



Agip metalCut S 3000

Agip metalCut S 3000 je syntetický vysoce výkonný řezný olej nejnovější generace.

CHARAKTERISTIKY (TYPICKÉ HODNOTY)

metalCut S 3000	Jednotky		Testovací metoda
Hustota při 15°C	kg/m ³	921	DIN 51 757
Kinematická viskozita při 20°C	mm ² /s	95	DIN 51 562
Kinematická viskozita při 40°C	mm ² /s	47	DIN 51 562
Bod vzplanutí	°C	370	DIN ISO 2592
Koroze na mědi	Kor.stupeň	1-100A3	DIN 51 759

VLASTNOSTI A VÝKON

Agip metalCut S 3000 je bez aromátů, na olejové mlhy a odpařování extrémně chudý kovoobráběcí olej na bázi syntetického základového oleje nového typu s vybranou kombinací aditiv. Je teplotně stabilní a přes svou relativně nízkou viskozitu vykazuje vynikající přilnavost a schopnost přijímat tlak.

Aditiva neobsahující zinek a síru zajišťují povrch bez skvrn i při obrábění neželezných kovů. Díky EP a AW složkám lze garantovat vysoký mazací výkon, díky čemuž jsou teploty vznikající v místě řezání redukovány na minimum a může být zaručena dlouhá trvanlivost používaných nástrojů. **Agip metalCut S 3000** vykazuje velmi dobrou přilnavost na každém kovovém povrchu.

POUŽITÍ

Agip metalCut S 3000 lze použít pro všechny řezné procesy a je vhodný pro obrábění oceli a litiny, stejně jako pro obrábění neželezných kovů při normálních až těžkých obráběcích procesech.

Díky velmi dobré přilnavosti může být **Agip metalCut S 3000** používán také k mazání minimálním množstvím, případně také k dodatečnému mazání. Tloušťku filmu vytvářeného při mazání minimálním množstvím lze nastavit podle typu aplikace (kapáním nebo rozprašováním). Relativně nízká viskozita umožňuje použití zvláště také tam, kde je možno zavedení oleje bez použití tlaku.