



## RAVENOL EFE 0W-16

**RAVENOL EFE 0W-16** je vysoce výkonný plně syntetický motorový olej nové technologie s nízkým třením pro zážehové motory s přeplňováním turbodmyčadlem i bez a přímého vstřikování.

**RAVENOL EFE SAE 0W-16** je doporučen pro hybridní vozidla.

**RAVENOL EFE 0W-16** byl vyvinut na bázi organické sloučeniny molybdenu (trinuclear molybden) a OFM (organické modifikátory tření). Formulovaný tak, aby bylo dosaženo minimalizace tření, opotřebení, spotřeby paliva a vynikající vlastnosti při studeném startu. Prodloužené intervaly výměny oleje v souladu s pokyny výrobce. Vynikající chování při studených startech, zajišťuje optimální bezpečnost mazání během počáteční studené fáze.

**RAVENOL EFE 0W-16** se podílí snižováním emisí k ochraně životního prostředí.

### Aplikační poznámka:

**RAVENOL EFE 0W-16** je vysoce výkonný motorový olej s nízkým třením pro náročné motory. Je vhodný pro hybridní vozidla za všech provozních podmínek, kdy výrobce motoru předepisuje olej s nízkou viskozitou oleje viskozitních tříd 0W-16, 0W-20 nebo 5W-20.

### Kvalita klasifikace:

#### Specifikace:

API SN

### Praxe a osvědčení při použití u agregátů s předepsanou náplní:

Honda 08215-99974, 08216-99974, 08232-P99S1LHE, Honda Ultra Next, Ultra Green, Hybrid Engine Nissan KLANM-01A04 Extra Save X Eco, Mitsubishi MZ102661, MZ102662, Mitsubishi DiaQueen ECO Plus, Toyota 08880-11005

### Vlastnosti:

**RAVENOL EFE 0W-16** poskytuje:

- Úspory paliva v částečném a plném zatížení
- Výborná ochrana proti opotřebení a vysoký viskozitní index, bezpečný i při vysoké rychlosti
- Výborné vlastnosti při studených startech i při nízkých teplotách - nižších než -35 ° C,
- Bezpečný mazací film při vysokých provozních teplotách.
- Nízká rychlost odpařování, tím je nižší spotřeba oleje.
- Nevytváření úsad ve spalovacích komorách v oblasti pístních kroužků a ventilů.
- Neutralita vůči těsnícím materiálům.
- Prodloužené intervaly výměny oleje na ochranu přírodních zdrojů.

Vlastnosti	Jednotka	Údaje	Zkouška podle
Barva		zelená	vizuálně
Hustota při 20 ° C	kg / m <sup>3</sup>	843,1	EN ISO 12185
Viskozita při teplotě -35 ° C,	mPa.s	4400	ASTM D5293
Viskozita při 40 ° C	mm <sup>2</sup> / s	38,36	DIN 51 562
Viskozita při 100 ° C	mm <sup>2</sup> / s	7.24	DIN 51 562
Viskozitní index VI		156	DIN ISO 2.909
Bod vzplanutí	° C	242	DIN ISO 2592
Bod tuhnutí	° C	-58	DIN ISO 3016
TBN	mg KOH / g	6.17	DIN ISO 3771
Síranový popel	% Hm.	0.9	DIN 51 575
Noack zkouška vypařování	%	8.2	ASTM D5800 / b
HTHS při 150 ° C	mPa * s	2.4	CEC L-036-90
Viskozita (MRV) při -40 ° C	mPa * s	10400	ASTM D3829

Všechny uvedené hodnoty jsou cca. hodnoty a podléhají na trhu běžným odchylkám.

Veškeré údaje odpovídají podle nejlepšího vědomí současnému stavu našich poznatků a vývoje. Změny zůstávají vyhrazeny. Veškeré odkazy na normy DIN slouží pouze popisu zboží a nepředstavují žádnou záruku. V problematických případech vyžadujte technickou konzultaci.

27. 07. 2015

Ravensberger Schmierstoffv ertrieb GmbH  
Postfach 1163  
33819 Werther  
Tel.: 05203/9719-0  
Fax.: 052039719-40 / 41