

# HOCUT 30 RSF

Vodou mísitelná kovoobráběcí kapalina

## POPIS

**HOCUT 30 RSF** je pokročilá polosyntetická emulze bez boru a formaldehydu, která zajišťuje extra dlouhou životnost náplně a zvýšený výkon obrábění oproti běžným prostředkům. Nepřítomnost bóru zaručuje čistší pracovní prostředí bez lepkavých zbytků. Antikoroziční aditiva zároveň poskytují obrobku lepší ochranu mezi jednotlivými operacemi.

**HOCUT 30 RSF** nabízí dlouhou životnost kapaliny i v náročných podmínkách na strojích se samostatnými náplněmi.

Kód Mabec: R 100 531 914 & R 100 532 066

## POUŽITÍ

**HOCUT 30 RSF** je obecně použitelná polosyntetická chladicí kapalina vhodná pro lehké až středně těžké obrábění a broušení slitin hliníku pro automobilový průmysl a nízko až středně legované oceli.

Mimořádně dlouhá doba životnosti činí tento produkt vhodným jak pro centralizované systémy, tak pro stroje se samostatnou náplní, přičemž pokročilá moderní emulzní technologie prostá bóru a formaldehydu prodlužuje životnost emulze bez nutnosti pravidelně používat biocidní přípravky.

Polosyntetická emulze má vynikající smáčecí schopnosti, které udržují stroje a nástroje v čistotě.

**HOCUT 30 RSF** je navržena pro měkkou až středně tvrdou vodu (10-30°HF).

## DOPORUČENÍ K POUŽITÍ

Lehké obrábění 5-6 %

Náročné obrábění 7-10%

Broušení 4-6%

## TYPICKÉ FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI

Vzhled koncentrátu	Matně hnědý olej	
Měrná hmotnost @ 20°C	0,98	DIN 51757
Refraktometr faktor	1,4	HIM 53
Vzhled emulze	Opalizující bílá	
pH při použití	9,2-9,7	DIN 51369
Min. limit		
antikoroziční ochrany	0,05	DIN 51360/2

## VÝHODY

- **Univerzální využití** : ideální pro veškeré běžné obrábění a broušení
- **Velmi dlouhá životnost náplně**: speciální technologie prodlužuje intervaly mezi čištěním náplně
- **Velmi stabilní emulze** : dlouhá životnost kapaliny, méně používaných aditiv a nižší provozní náklady
- **Bez boru** : bez SVHC látek podle definice nařízení REACH
- **Velmi nízká pěnovost** : ideální pro nejvyšší rychlosti a tlaky v měkké až středně tvrdé vodě
- **Vynikající EHS profil** : bez boru, formaldehydu, chloru a fenolů. Obsahuje pouze aminy schválené v rámci TRGS 611

## SOUVISEJÍCÍ VÝROBKY

Vodou mísitelná chladicí média doplňuje naše kompletní řada vysoce kvalitních, speciálních kapalin, včetně energeticky úsporných mycích chemikálií, řezných olejů s nízkou tvorbou olejové mlhy, prostředků proti rzi bez VOC a kapalin pro tepelné zpracování s dlouhou životností. Přidanou hodnotu našeho portfolia dále zvyšujeme díky programu Fluidcare, řady odborných služeb a zařízení, které pomáhají snížit náklady a zvýšit produktivitu. Pro více informací se prosím obraťte na svého místního zástupce firmy Houghton.

## SKLADOVÁNÍ

Informace ohledně manipulace a skladování, včetně trvanlivosti výrobku, naleznete v části 7 Bezpečnostního listu. Výrobek je potřeba skladovat v čistém, suchém prostředí, chráněném před mrazem. Doporučená teplota skladování je obvykle mezi 5°C a 40°C, pokud není stanoveno jinak. Při používání skladových zásob se řiďte zásadou FIFO.

## ZDRAVÍ A BEZPEČNOST

Bezpečnostní listy jsou k dispozici v souladu s Přílohou II k Nařízení (ES) č. 1907/2006 a Nařízením (ES) č. 1272/2008.

CH 2016/06/15 GB



Houghton plc  
Beacon Road, Trafford Park  
Manchester M17 1AF

Tel +44 (0) 161 874 5000  
Fax +44 (0) 161 874 5001  
E-mail  
uk.enquiries@houghtoneurope.com  
<http://www.houghtonintl.com>

Tento dokument obsahuje informace založené na údajích, u kterých věříme, že jsou správné. Výrobek však nemusí být použitelný pro všechna použití a provozní podmínky. Výrobce neposkytuje žádné výslovné ani předpokládané záruky.